



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingaspray.FR

www.zinga.eu

ZM-RE-PRO-04-B (02/09/14)

Product code: ZZSP-K500ML-AA

p. 1/4

24/10/2022 - v4

ZINGASPRAY

Zingaspray est le système de film galvanisant ZINGA en aérosol pour des petites et simples applications. Le ZINGA contient 96% de zinc dans son extrait sec et offre une protection cathodique aux métaux ferreux. Le Zingaspray est idéal en tant que réparation ou retouche de petits endroits et de soudures de structures en acier galvanisées ou zinganisées.

DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATIONS TECHNIQUES

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Poudre de Zinc (atomisée) - Hydrocarbures aromatiques - Résine
Densité (sans gaz pulseur)	1,63 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) à 20°C
Extrait sec (sans gaz pulseur)	- 25% par volume (± 2%) - 55% par poids (±2 %)
Gaz pulseur	Diméthyl éther (DME)
Point éclair	-41°C (~gaz pulseur)
COV	668 g/L

EXTRAIT SEC

Couleur	Zinc Gris
Brillance	Mat
Caractéristiques spéciales	- Résistance à la température atmosphérique de l'extrait sec: » Minimum: -40°C » Maximum: 120°C avec des pointes allant jusqu'à 150°C - Résistance au pH en immersion: 5,5 pH à 9,5 pH. - Résistance au pH en atmosphère: 3,5 pH à 12,5 pH. - Excellente résistance aux rayons UV.
Résistance à la température	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

EMBALLAGE

500 ml	Disponible en aérosol
--------	-----------------------

CONSERVATION

Conservation	5 ans dans l'emballage d'origine, non entamé et fermé, et si l'aérosol est secoué manuellement 3 ans après la date de production.
Stockage	Stocker verticalement à un endroit sec à une température entre +5°C et +35°C (de préférence à température ambiante de ± 18°C)

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Propreté	- Zingaspray peut être utilisé sur des métaux ferreux et des surfaces de zinc endommagées. - Pour une performance optimale, le métal doit être dégraissé d'abord, de préférence par nettoyage à la vapeur ou en utilisant un solvant (p.ex. Zingasolv), mais ne jamais utiliser du white spirit. - Pour une performance optimale, nettoyage jusqu'à SA 2,5 (ISO 8501:2007). Pour des petits endroits qui ne sont pas critiques, un nettoyage jusqu'à St 3 est suffisant (en utilisant une brosse en acier).
Rugosité	- Zingaspray s'applique sur un substrat métallique avec un degré de rugosité moyen G selon la norme ISO 8503-2:2012. - Ceci peut être obtenu par grenaillage. Veillez à ce que la surface soit dégraissée avant grenaillage. - Sur des surfaces galvanisées ou métallisées un sablage léger est recommandé. Tous les sels de zinc doivent être éliminés afin d'assurer une bonne connexion électrochimique entre les deux couches. Une rugosité du profil d'environ Rz 30 µm est suffisante. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le document "Zinga reloading and ZINGA on ZINGA on (OLD) HDG or METALLISATION" - Pour les petits endroits qui ne sont pas critiques une rugosité peut être obtenue en utilisant un disque rotatif électrique ou une brosse en acier.
Laps de temps avant application	Appliquer le Zingaspray dès que possible sur la surface préparée (max. 4 heures d'attente). En cas de contamination avant l'application, la surface doit être nettoyée à nouveau selon les instructions ci-dessus.

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	- Minimum 0°C - Maximum 50°C
Humidité relative	- Maximum 95% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée
Température de la surface	- Minimum 3°C au dessus du point de rosée - Pas de présence visuelle d'eau ni de glace - Maximum 60°C

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Secouer	Avant application: secouer le Zingaspray vivement pendant au moins 30 secondes après la libération des billes. Répéter la procédure chaque fois que le Zingaspray n'est pas utilisé pendant un certain temps.
Application	Garder le l'aérosol à 30 cm du substrat en allant de gauche à droite en gardant le même rythme. Continuer ainsi l'application de haut en bas.
Nettoyage	-Nettoyage des outils ou des taches avec du Zingasolv ou avec un solvant aromatique. <u>-Après chaque utilisation, tournez l'aérosol tête en bas et videz le conduit de ZINGA en pressant plusieurs fois sur la valve. Ceci afin d'éviter un blocage du conduit lors d'une prochaine utilisation.</u>

AUTRES INFORMATIONS

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	Pour 40 µm EFS: 6,25 m ² /L
Consommation théorique	Pour 40 µm EFS: 0,16 L/m ²
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Procédé de séchage	Zingaspray sèche par évaporation du solvant. Le procédé de séchage dépend de l'EFM, la température de l'air ambiant, de la surface et de la ventilation.
Temps de séchage	Pour 40 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: » Hors poussière : après 15 min. » Sec au toucher : après 20 min. » Prêt à la manipulation: après 60 min » Complètement sec: après 24 heures
Recouvrement avec une nouvelle couche Zingaspray	- Le Zingaspray, système unique, doit toujours s'appliquer en 2 couches, appliquer la deuxième 1 heure après sec au toucher. - Le temps maximum de recouvrement dépend des conditions de l'environnement. Éliminez d'abord les sels de zinc éventuels.
Reliquéfaction	- Chaque nouvelle couche de Zingaspray reliquéfie l'ancienne et forme ainsi une seule couche homogène. - C'est la raison pour laquelle des structures Zinganisées peuvent être rechargées après consommation de la couche de Zinc grâce à la protection cathodique. - Pour de l'information sur la préparation de surface anciennement zinganisées, veuillez contacter un représentant de Zingametall ou le document 'ZINGA sur (ancienne) galva'.

Recouvrement avec une peinture compatible	Zingaspray peut être recouvert d'une large gamme de peintures compatibles. Toutefois, comme tous les systèmes riches en zinc, le ZINGA est sensible aux solvants agressifs. Afin d'éviter des bulles, des piqûres ou d'autres imperfections (qui influencent de manière négative le principe de fonctionnement du Zingaspray), il est conseillé d'utiliser la technique de voilage, suivie de la couche entière. Appliquer d'abord une fine couche continue qui permet les bulles de traverser le film. Cette couche formera en même temps une barrière contre les solvants agressifs de la peinture. Technique de voilage: - Application au moins 4 heures après que le Zingaspray soit sec au toucher. - 25 à 30 µm EFS (couche continue). - Dilution normale selon la fiche technique de la peinture. Couche entière: - Application au moins 2 heures après que la couche par technique de voilage soit sec au toucher. - Épaisseur spécifique moins 25 à 30 µm EFS (de la première couche). - Dilution normale selon la fiche technique. Pour éviter des problèmes lors de l'application des peintures, nous conseillons d'utiliser une couche intermédiaire (sealer). Zingametall vous offre deux sealers compatibles, testés selon ISO 12944: Zingalufer (PU sealer) et Zingaceram HS (EP sealer).
---	---

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Système unique	Zingaspray est recommandé pour des retouches (galva, métallisation ou sur ZINGA) et application seulement sur petits endroits. Zingaspray s'applique en deux couches.
Zingaspray + Colorspray by Zinga	Zingametall possède une gamme d'aérosols dans différents coloris qui peuvent directement être appliqués sur le ZINGA.

Pour de plus amples renseignements concernant l'application du Zingaspray, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité du Zingaspray.